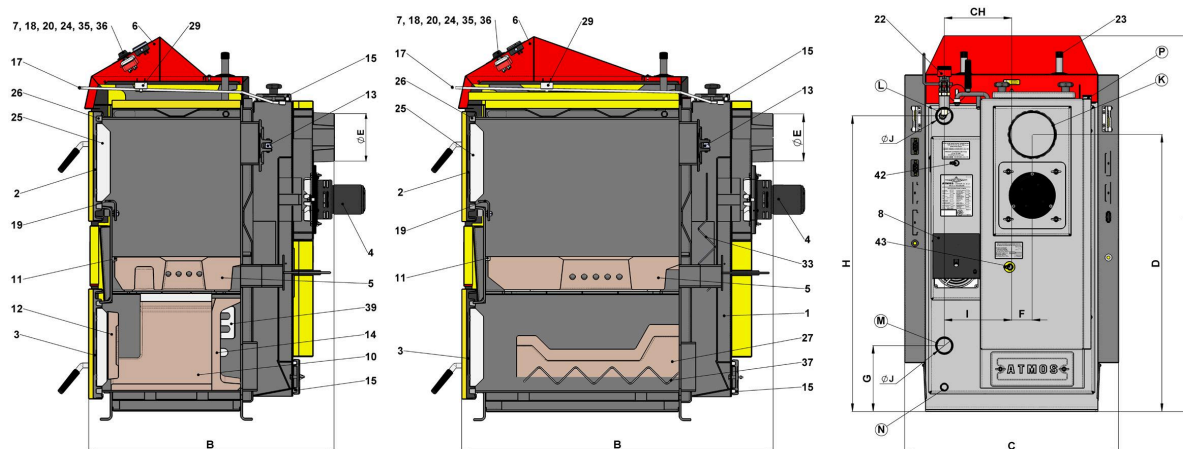


Dane techniczne



Legenda do rysunku kotła

- | | |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Korpus kotła | 23. Spirala chłodząca przed przegrzaniem |
| 2. Drzwiczki komory załadowniczej – górne | 24. Termostat regulacyjny (kotłowy) |
| 3. Drzwiczki popielnika – dolne | 25. Wypełnienie drzwiczek – Sibral |
| 4. Wentylator – wyciągowy (S) | 26. Uszczelnienie drzwiczek – sznur 18 x 18 |
| 5. Żaroodporna kształtka – dysza | 27. Żaroodporna kształtka – dach |
| 6. Panel sterowania | 29. Kondensator wentylatora |
| 7. Termostat bezpieczeństwa | 33. Hamulec do kanału dymu (DC22SX, DC30SX, DC40SX, DC50S, DC70S) |
| 8. Zawór regulacyjny | 35. Termostat spalinowy |
| 10. Żaroodporna kształtka – przestrzeń kulista L+ P (DC18S) | 36. Termostat bezpieczeństwa (Uwaga – po przegrzaniu należy go wcisnąć) |

Masa kotła	kg	269	324	326	332	366	368	433
Średnica króćca spalinowego	mm	150/152	150/152	150/152	150/152	150/152	150/152	150/152
Stopień ochrony części elektrycznej	IP	20	20	20	20	20	20	20
Zużycie energii (pomocnicze)	W	50	50	50	50	50	50	50
Zużycie energii w trybie czuwania	W	0	0	0	0	0	0	0
Tryb zapłonu		ręczny						
Sprawność kotła	%	90,1	89,9	89,9	89,9	88,9	88,9	87,7
Klasa kotła		5	5	5	5	5	5	4
Kategoria kotła		1						
Tryb pracy		bezkondensacyjny						
Klasa efektywności energetycznej		A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Temperatura spalin przy mocy znamionowej	°C	157	177	177	177	185	185	255
Przepływ masy spalin przy mocy znamionowej	kg/s	0,012	0,014	0,015	0,017	0,020	0,022	0,025
Wymagane paliwo		Suche drewno (kłody) o kaloryczności 15 – 17 MJ/kg ⁻¹ , średnica 80 – 150 mm, 12 – 20 % wilgotności						

Przeciętne zużycie paliwa	kg.h ⁻¹	5,6	6,2	7,2	7,6	9,2	10,2	13,2
Zalecana długość drewna	mm	330	530	530	530	530	530	730
Czas palenia przy nominalnej wydajności	hod.	2	3	3	2	3	2	3
Objętość wody w kotle	l	45	58	58	58	80	80	89
Strata hydrauliczna kotła	mbar	0,18	0,21	0,21	0,21	0,20	0,20	0,22
Minimalna objętość zbiornika buforowego	l	500	500	500	500	500	500	750
Zużycie w sezonie grzewczym	Ø metr przestrzeni	20	22	25	30	35	40	50
Napięcie zasilania	V/Hz	230/50						
EKODESIGN		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Prawidłowa minimalna temperatura powrotnej wody podczas pracy wynosi 65 °C.
Prawidłowa temperatura kotła podczas pracy wynosi 80 – 90 °C.